

# Otoseal S 100

**SIGILLANTE SILICONICO MONOCOMPONENTE A RETICOLAZIONE ACETICA AD ELEVATA ELASTICITÀ. CONTIENE AGENTI FUNGICIDI E BATTERIOSTATICI. IDEALE PER LA SIGILLATURA DI GIUNTI DI DILATAZIONE E DI FRAZIONAMENTO TRA PIASTRELLE CERAMICHE. OTTIMO PER LA SIGILLATURA DI SANITARI SMALTATI, VETRO E COMPONENTI IN ALLUMINIO. SIGILLANTE DI IMPIEGO GENERALE DI OTTIMA DURABILITÀ, RESISTENTE AGLI SBALZI TERMICI, AI RAGGI UV E ALLE INTEMPERIE. PER INTERNI ED ESTERNI.**



**SCHEDA TECNICA - REVISIONE 01/2022**

## DESCRIZIONE

OTTOSEAL S 100 è un sigillante monocomponente a base di silicone e di acetato, caratterizzato da elevata resistenza alle muffe e ai batteri, ottima resistenza alle intemperie, all'invecchiamento e ai raggi UV. Contiene agenti fungicidi e batteriostatici.

**Testato secondo EN 15651 - Parte 1: F EXT-INT CC 25 LM.**

**Testato secondo EN 15651 - Parte 2: G CC 25 LM.**

**Testato secondo EN 15651 - Parte 3: XS 1.**

**Testato secondo EN 15651 - Parte 4: PW INT 12,5 E.**

## CAMPI DI APPLICAZIONE

OTTOSEAL S 100 viene utilizzato per la sigillatura di giunti di dilatazione e di frazionamento tra piastrelle ceramiche, per la sigillatura di giunti di dilatazione e giunti di raccordo in ambienti sanitari, per la sigillatura di sanitari smaltati, vetro e componenti in alluminio.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I supporti devono presentarsi puliti, sgrassati, asciutti e stabili. Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti.

## APPLICAZIONE

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati. Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità di acido acetico. Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione. I tempi di vulcanizzazione sono proporzionali allo spessore del giunto siliconico. I siliconi monocomponenti non sono idonei per incollaggi di tipo areale. Per il risanamento dei giunti intaccati dalle muffe, è necessario rimuovere completamente il sigillante elastico esistente. Prima di procedere con la nuova sigillatura dei giunti, trattare le zone colpite dalla muffa con uno spray antimuffa, per eliminare eventuali spore fungine. In caso contrario, nonostante il contenuto di fungicidi nel sigillante, le muffe non tarderanno ad intaccare nuovamente il giunto.

## RESA

3 m con cordolo 10 x 10 mm.

## RACCOMANDAZIONI

- ◆ Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, effettuare sempre una lavorazione e un'applicazione di prova.
- ◆ Evitare il contatto con materiali bituminosi o plastificanti, come ad es. butile, EPDM, neoprene, manti bituminosi e isolanti.
- ◆ Non applicare OTTOSEAL S 100 in uno strato superiore a 15 mm.
- ◆ Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

## CONFEZIONI

OTTOSEAL S 100 viene fornito in cartucce da 300 ml in scatole da 20 pezzi. Conservare il prodotto nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r.a.) ad una temperatura compresa tra +15 °C e +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

## ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Per maggiori informazioni per un impiego sicuro del prodotto, consultare la relativa Scheda Dati di Sicurezza.

## DATI TECNICI

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]:	~ 10
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]:	~ 2-3
Temperatura di lavorazione:	da +5 °C a +35 °C
Viscosità al 23 °C:	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]:	~ 1,0
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868:	~ 20
Deformazione complessiva ammessa [%]:	25 (1)
Classe secondo ISO 11600 F:	25 LM
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm <sup>2</sup> ]:	~ 0,3
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, tipo 3 [%]:	~ 900
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm <sup>2</sup> ]:	~ 1,8
Resistenza termica:	da -40 °C a + 180 °C
Tasso di erogazione secondo le norme ISO 8394-1 [g/min.]:	~ 140 - 170
Perdita di volume secondo le norme ISO 10563 [%]:	~ 5
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]:	18

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate sono basate sulla nostra migliore esperienza. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità per un eventuale uso non corretto dei prodotti. Consigliamo pertanto, a chi intende farne uso, di valutare se sia o meno adatto all'impiego previsto e di eseguire comunque prove preliminari. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.colmef.com](http://www.colmef.com).

**PER MAGGIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI, CONSULTARE IL SERVIZIO ASSISTENZA TECNICA COLMEF.**

**COLMEF SRL | Z.I. Ponte d'Assi | 06024 - Gubbio (PG) ITALY | Tel. +39 075923561 | [info@colmef.com](mailto:info@colmef.com) | [www.colmef.com](http://www.colmef.com)**