

CalceLife M10

MALTA NATURALE ALTAMENTE TRASPIRANTE, FIBRORINFORZATA, A BASE DI PURA CALCE NATURALE NHL 3.5, PER IL RECUPERO, L'ALLETTAMENTO, IL RINCOCCIO E IL RINFORZO STRUTTURALE DI MURATURE PORTANTI E DI TAMPONAMENTO.



SCHEDA TECNICA - REVISIONE 01/2024

DESCRIZIONE

CALCELIFE M10 è una malta naturale altamente traspirante, fibrorinforzata, a base di pura calce idraulica naturale NHL 3.5, per il recupero, l'allettamento, il rincoccio e il rinforzo strutturale di murature portanti e di tamponamento. Utilizza materiali naturali interamente riciclabili, cotti a basse temperature riducendo emissioni e consumi energetici. È esente da Cromo VI; utilizza materiali della tradizione.

Conforme alla Norma Europea EN 998-2 per malte da muratura per scopi generali (G) Classe M 10.

CAMPI DI APPLICAZIONE

CALCELIFE M10 viene utilizzata per l'allettamento, il rincoccio e il rinforzo strutturale altamente traspirante di murature, per la sigillatura e stuccatura di fughe di murature in pietra naturale, laterizio o mattoni faccia a vista nel recupero e/o restauro di vecchi edifici di interesse storico e architettonico e per la realizzazione o il ripristino di intonaci resistenti agli agenti atmosferici. Grazie al suo aspetto simile a vecchie malte storiche, è ideale inoltre, per la ricostruzione, il rinzafo e l'elevazione di partizioni di murature non strutturali a faccia vista in pietra naturale, tufo, mattoni pieni, muratura mista o laterizi. Ideale anche in edifici di interesse storico, riproducendone perfettamente l'aspetto estetico originario. Specifica per l'impiego in zona sismica per la costruzione, il recupero, il rincoccio e il rinforzo strutturale traspirante di murature portanti e di tamponamento.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

CALCELIFE M10 deve essere applicata su superfici pulite, esenti da polvere, parti inconsistenti, vernici, grasso e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicarne il buon ancoraggio, utilizzare con la tecnica del rincoccio e/o del cuciscuci per ricostruire le parti mancanti della muratura in modo da renderla planare. Bagnare sempre i supporti prima della ricostruzione. Negli interventi di ripristino di vecchie stuccature, rimuovere meccanicamente tutto il materiale incoerente, friabile e quant'altro possa pregiudicare la perfetta adesione della malta al supporto, fino ad ottenere un supporto pulito e compatto. Procedere, quindi, al lavaggio con acqua a bassa pressione della muratura, al fine di eliminare completamente polvere e detriti prodotti durante la demolizione. Per eliminare vecchie vernici o per bonificare ampie superfici particolarmente degradate, è consigliabile, qualora sia necessario, procedere alla sabbatura a secco o a umido, o al lavaggio con idropulitrice.

I nuovi supporti devono presentarsi puliti e compatti, prevedendo uno spessore sufficientemente omogeneo e continuo per il rinzafo.

APPLICAZIONE

Per la preparazione dell'impasto, versare un sacco da 25 kg di CALCELIFE M10 in un recipiente pulito contenente circa 4,5- 4,75 litri di acqua pulita (18/19% in funzione della lavorabilità desiderata). La miscelazione deve essere eseguita in betoniera o nel miscelatore della macchina spruzzatrice per almeno 5 minuti fino ad ottenere un impasto plastico, omogeneo, privo di grumi, della consistenza adeguata. Questo impasto rimane lavorabile per circa 60 min. con temperatura a +23 °C. A seconda dei quantitativi da preparare può essere impiegato anche un mescolatore per malta oppure un trapano dotato di agitatore. La miscelazione deve avvenire a bassa velocità per evitare l'inglobamento d'aria. Si consiglia di introdurre nel miscelatore i 3/4 di acqua necessaria, aggiungendo di seguito e continuamente il prodotto e la restante acqua, fino ad ottenere la consistenza voluta. Miscelare accuratamente fino ad ottenere un perfetto amalgama. Il prodotto non deve essere addizionato nella preparazione e posa con nessun altro legante. Applicare con normali attrezzature manuali o meccaniche.

Nel caso di miscelazione con intonacatrice (modelli standard), caricare la tramoggia con CALCELIFE M10 e regolare il flussimetro ad una portata di 5-6 l/min, in funzione della macchina utilizzata, fino ad ottenere la consistenza voluta.

I valori del settaggio riferiti ad applicazione meccanizzata sono i seguenti:

- Macchina tipo modello PFT G5
- Con polmone tipo D7

Parametri del tubo: diametro d=30mm, lunghezza l=30mm.

Per la realizzazione di stuccature o rinzaffi, applicare la malta con cazzuola o sacchetto triangolare sac a pochè (per applicazioni meccaniche utilizzare una macchina intonacatrice con ugello di adeguate dimensioni) direttamente nelle cavità fino al loro totale riempimento, comprimendo con apposito utensile ed evitando la formazione di vuoti interni. Non applicare la malta in spessori superiori a tre centimetri per strato.

RESA

15 Kg/m²/cm

RACCOMANDAZIONI

- ◆ Applicare il prodotto con temperature comprese tra +2°C e +35°C. La temperatura ambientale influisce sui tempi di presa e di asciugatura del prodotto che potrebbe causare variazioni cromatiche superficiali.
- ◆ Non rimescolare o aggiungere acqua al prodotto che ha già iniziato la presa in quanto diminuirebbero notevolmente le resistenze meccaniche.
- ◆ Non aggiungere cemento, calce o gesso.
- ◆ Non applicare su superfici assolate o con imminente previsione di pioggia, in giornate ventose o in presenza di nebbia. Bagnare a saturazione il supporto prima dell'applicazione della malta, in modo da evitare che il muro assorba un quantitativo eccessivo di acqua di impasto della malta, cosa che potrebbe provocare la "bruciatura", associata a possibili distacchi e fessurazioni.
- ◆ Proteggere dalla pioggia, dai dilavamenti, dall'azione del sole battente e dal gelo fino a che il prodotto non sia completamente indurito.
- ◆ L'utilizzo di materie prime naturali può determinare variazioni cromatiche da un lotto di produzione all'altro.
- ◆ Nel caso il prodotto sia utilizzato a vista cercare di impiegare solo materiale della stessa partita di produzione e organizzare la posa in opera in continuità o, se questo non fosse possibile, prevedere l'applicazione del prodotto per ambienti o per specchiature definite da tagli netti in corrispondenza di marcapiani, spigoli, ecc.
- ◆ Se è necessario eseguire intonaci di elevato spessore, si raccomanda di applicare passate successive di massimo 3 cm ad avvenuto indurimento del precedente strato, per evitare l'esecuzione di riporti di intonaco fresco in spessori troppo elevati che possono risentire di movimenti di scivolamento nel periodo di presa, o di asciugamenti differenziati tra superficie e massa interna che potrebbero causare la formazione di microfessure e/o la diminuzione dell'adesione dell'intonaco al supporto.

CONFEZIONI

CALCELIFE M10 viene fornito in sacchi di carta politenata da 25 kg su pallet da 1500 kg. Conservare il prodotto in ambienti asciutti e negli imballi originali ben chiusi. In queste condizioni la sua stabilità è di almeno 12 mesi.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza.

VOCE DI CAPITOLATO

Recupero, allettamento, rincoccio e rinforzo strutturale di murature portanti e di tamponamento mediante malta naturale altamente traspirante, fibrorinforzata, a base di pura calce naturale NHL 3.5, conforme alla Norma EN 998-1 per malte per scopi generali per intonaci interni/esterni (GP), classe di resistenza a compressione VI e alla Norma EN 998-2 per malte da muratura per scopi generali (G), classe M 10, tipo **CALCELIFE M10** della Colmef Srl.

DATI TECNICI

Conforme alla Norma:	EN 998-1 EN 998-2
Classe secondo EN 998-1:	GP-CS IV
Classe secondo EN 998-2:	G-M 10
Aspetto:	polvere
Colore:	beige
Massa volumica EN 1015-10 (kg/m ³):	1659
Rapporto di miscelazione:	4,5-4,75 litri di acqua per 25 kg di polvere
Valore del pH:	≥ 12
Granulometria massima (mm):	3
Spessore massimo applicabile (cm):	3/4
Temperatura di applicazione permessa:	da +5 °C a +35 °C

PRESTAZIONI FINALI secondo EN 998-1 e EN 998-2

	Requisiti secondo EN 998-1	Requisiti secondo EN 998-2	Risultati	Metodo di prova
Resistenza a compressione a 28 gg (N/mm ²):	CS I (da 0,4 a 2,5) CS II (da 1,5 a 5,0) CS III (da 3,5 a 7,5) CS IV (≥ 6)	Classe della malta come da prospetto 1 della norma	>10 (Cat. CS IV) (Classe M 10)	EN 1015-11
Resistenza a flessione (N/mm ²):	-	-	3,9	EN 1015-11
Adesione al supporto (N/mm ²):	valore dichiarato e modo di rottura	-	≥ 0,9 (FP) A	EN 1015-12
Resistenza iniziale a taglio (N/mm ²):	-	valore tabulato	0,59	EN 1052-3
Assorbimento d'acqua per capillarità (kg/m ² min ^{0,5}):	W _c 0 (non specificato) W _c 1 (c ≤ 0,40) W _c 2 (c ≤ 0,20)	valore dichiarato	W _c 0 ≤ 1,39	EN 1015-18
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo (μ):	-	valore tabulato	5/20	EN 1015-19
Conducibilità termica (λ _{10,dry}) (W/mK):	-	-	0,8	EN 1745
Contenuto di cloruro (%):	-	< 0,1	< 0,004	EN 1015-17

RILEVAZIONE DATI A +23 °C - U.R. 50% ED ASSENZA DI VENTILAZIONE

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate sono basate sulla nostra migliore esperienza. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità per un eventuale uso non corretto dei prodotti. Consigliamo pertanto, a chi intende farne uso, di valutare se sia o meno adatto all'impiego previsto e di eseguire comunque prove preliminari. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.colmef.com.

PER MAGGIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI, CONSULTARE IL SERVIZIO ASSISTENZA TECNICA COLMEF.

COLMEF SRL | Z.I. Ponte d'Assi | 06024 - Gubbio (PG) ITALY | Tel. +39 075923561 | info@colmef.com | www.colmef.com